

# Gebrauchsinformation: Information für den Anwender

## **EMASEX®-A vitex**

Tabletten

Vitex agnus-castus Trit. D2

**Lesen Sie die gesamte Packungsbeilage sorgfältig durch, denn sie enthält wichtige Informationen für Sie.**

**Dieses Arzneimittel ist ohne Verschreibung erhältlich. Um einen bestmöglichen Behandlungserfolg zu erzielen, muss EMASEX®-A vitex jedoch vorschriftsmäßig angewendet werden.**

- Heben Sie die Packungsbeilage auf. Vielleicht möchten Sie diese später nochmals lesen.
- Fragen Sie Ihren Apotheker, wenn Sie weitere Informationen oder einen Rat benötigen.
- Wenn sich Ihre Symptome verschlimmern oder keine Besserung eintritt, müssen Sie auf jeden Fall einen Arzt aufsuchen.
- Wenn eine der aufgeführten Nebenwirkungen Sie erheblich beeinträchtigt oder Sie Nebenwirkungen bemerken, die nicht in dieser Gebrauchsinformation angegeben sind, informieren Sie bitte Ihren Arzt oder Apotheker.

### **Diese Packungsbeilage beinhaltet**

1. Was ist EMASEX®-A vitex und wofür wird es angewendet?
2. Was müssen Sie vor der Einnahme von EMASEX®-A vitex beachten?
3. Wie ist EMASEX®-A vitex einzunehmen?
4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?
5. Wie ist EMASEX®-A vitex aufzubewahren?
6. Weitere Informationen

### **1. WAS IST EMASEX®-A VITEX UND WOFÜR WIRD ES ANGEWENDET?**

EMASEX®-A vitex ist ein homöopathisches Arzneimittel bei sexuellen Störungen bei Männern.

Die Anwendungsgebiete entsprechen dem homöopathischen Arzneimittelbild. Dazu gehören: sexuelle Störungen bei Männern.

**Hinweis:** Bei anhaltenden oder unklaren Beschwerden sollte ein Arzt aufgesucht werden.

### **2. WAS MÜSSEN SIE VOR DER EINNAHME VON EMASEX®-A VITEX BEACHTEN?**

#### **EMASEX®-A vitex darf nicht eingenommen werden**

- wenn Sie überempfindlich (allergisch) gegen den Wirkstoff oder einen der sonstigen Bestandteile von EMASEX®-A vitex sind.

- wenn Sie an einem östrogenabhängigen Tumor leiden oder in der Vergangenheit gelitten haben.
- wenn Sie Dopamin-Agonisten, Dopamin-Antagonisten, Östrogene oder Antiöstrogene einnehmen.
- bei Prolaktin sezernierenden Tumoren, sowie bei Störungen des Prolaktinspiegels oder solchen in der Vergangenheit.
- bei Kindern und Jugendlichen unter 18 Jahren.

#### **Bei Einnahme von EMASEX®-A vitex mit anderen Arzneimitteln**

Wegen der möglichen dopaminergen und östrogenartigen Wirkungen von Vitex agnus-castus können Wechselwirkungen mit Dopamin-Agonisten, Dopamin-Antagonisten, Östrogenen und Antiöstrogenen nicht ausgeschlossen werden.

Bitte informieren Sie Ihren Arzt oder Apotheker, wenn Sie andere Arzneimittel einnehmen / anwenden bzw. vor kurzem eingenommen / angewendet haben, auch wenn es sich um nicht verschreibungspflichtige Arzneimittel handelt.

#### **Bei Einnahme von EMASEX®-A vitex zusammen mit Nahrungsmitteln und Getränken**

In der Homöopathie ist bekannt, dass die Wirkung eines homöopathischen Arzneimittels durch allgemeine schädigende Faktoren in der Lebensweise und auch durch Reiz- und Genussmittel ungünstig beeinflusst werden.

#### **Verkehrstüchtigkeit und das Bedienen von Maschinen**

Es sind keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen erforderlich.

#### **Wichtige Informationen über bestimmte sonstige Bestandteile von EMASEX®-A vitex**

Dieses Arzneimittel enthält Lactose-Monohydrat. Bitte nehmen Sie EMASEX®-A vitex daher erst nach Rücksprache mit Ihrem Arzt ein, wenn Ihnen bekannt ist, dass Sie unter einer Unverträglichkeit gegenüber bestimmten Zuckern leiden.

#### **3. WIE IST EMASEX®-A VITEX EINZUNEHMEN?**

Nehmen Sie EMASEX®-A vitex immer genau nach der Anweisung in dieser Packungsbeilage ein. Bitte fragen Sie bei Ihrem Arzt oder Apotheker nach, wenn Sie sich nicht ganz sicher sind.

Falls vom Arzt nicht anders verordnet, ist die übliche Dosis:

**Erwachsene:**

1 bis 3 mal täglich eine Tablette.

Nehmen Sie die Tabletten über den Tag verteilt, am besten morgens, mittags und abends, vorzugsweise nach den Mahlzeiten ein.

Zum Einnehmen.

Lassen Sie die Tabletten bitte vorzugsweise langsam im Mund zergehen.

**Hinweis:** Auch homöopathische Arzneimittel sollten ohne ärztlichen Rat nicht über längere Zeit eingenommen werden.

Bitte sprechen Sie mit Ihrem Arzt oder Apotheker, wenn Sie den Eindruck haben, dass die Wirkung von EMASEX®-A vitex zu stark oder zu schwach ist.

#### **Wenn Sie eine größere Menge EMASEX®-A vitex eingenommen haben, als Sie sollten**

Die Einnahme einer größeren Menge von EMASEX®-A vitex führt zu keiner stärkeren Wirkung. Bei der Einnahme größerer Mengen des Arzneimittels kann es bei Personen mit Milchzuckerunverträglichkeit (Laktose-Intoleranz) zu Magen-Darm-Beschwerden kommen oder eine abführende Wirkung auftreten. Bitte beachten Sie hierzu Punkt 2 dieser Gebrauchsinformation.

#### **Wenn Sie die Einnahme von EMASEX®-A vitex vergessen haben**

Nehmen Sie nicht die doppelte Dosis ein, wenn Sie die vorherige Einnahme vergessen haben. Holen Sie die Anwendung sobald als möglich nach. Achten Sie jedoch darauf, dass Sie nicht zu viele Tabletten einnehmen.

#### **Wenn Sie die Einnahme von EMASEX®-A vitex abbrechen**

In diesem Fall können die Beschwerden wieder auftreten. Wenn Sie weitere Fragen zur Anwendung des Arzneimittels haben, fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker.

### **4. WELCHE NEBENWIRKUNGEN SIND MÖGLICH?**

Wie alle Arzneimittel kann EMASEX®-A vitex Nebenwirkungen haben, die aber nicht bei jedem auftreten müssen.

#### **Mögliche Nebenwirkungen**

Schwere allergische Reaktionen mit Gesichtsschwellung, Atemnot und Schluckbeschwerden. Allergische Hautreaktionen, Urtikaria, Kopfschmerzen, Schwindel, gastrointestinale Störungen (wie Übelkeit, abdominale Schmerzen), Akne wurden berichtet. Über die Häufigkeit können keine Angaben gemacht werden.

**Hinweis:** Bei der Einnahme von homöopathischen Arzneimitteln können sich die vorhandenen

Beschwerden vorübergehend verschlimmern (Erstverschlimmerung). In diesem Fall sollten Sie das Arzneimittel absetzen und Ihren Arzt befragen.

#### **Meldung von Nebenwirkungen**

Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Sie können Nebenwirkungen auch direkt dem Bundesinstitut für Arzneimittel und Medizinprodukte (BfArM), Abt. Pharmakovigilanz, Kurt-Georg-Kiesinger-Allee 3, 53175 Bonn, Deutschland, Website: [www.bfarm.de](http://www.bfarm.de) anzeigen. Indem Sie Nebenwirkungen melden, können Sie dazu beitragen, dass mehr Informationen über die Sicherheit dieses Arzneimittels zur Verfügung gestellt werden.

### **5. WIE IST EMASEX®-A VITEX AUFZUBEWAHREN?**

Arzneimittel für Kinder unzugänglich aufbewahren. Sie dürfen das Arzneimittel nach dem auf dem Umkarton bzw. dem Blister angegebenen Verfalldatum nicht mehr verwenden. Das Verfalldatum bezieht sich auf den letzten Tag des Monats.

#### **Aufbewahrungsbedingungen:**

Nicht über 25 °C aufbewahren.

### **6. WEITERE INFORMATIONEN**

#### **Was EMASEX®-A vitex enthält:**

Der Wirkstoff ist Vitex agnus-castus  
Eine Tablette enthält:  
Vitex agnus-castus Trit. D2: 250 mg  
Die sonstigen Bestandteile sind: Magnesiumstearat.

#### **Wie EMASEX®-A vitex aussieht und Inhalt der Packung:**

Die Tabletten sind rund und weiß mit leicht bräunlichen Sprenkeln. EMASEX®-A vitex ist erhältlich in Packungen zu 50 und 100 Tabletten. Die Tabletten sind versiegelt in PVC/PVDC-Aluminium-Blistern.

#### **Pharmazeutischer Unternehmer / Zulassungsinhaber**

ACA Müller ADAG Pharma AG, Hauptstr. 99, 78244 Gottmadingen, Deutschland

#### **Hersteller:**

Rottendorf Pharma GmbH, Ostenfelder Str. 51 – 61, 59320 Ennigerloh, Deutschland

**Diese Gebrauchsinformation wurde zuletzt überarbeitet im August 2015**